

MCH



Catalogue

2020



MCH

MCH

Sommaire

1 - 4

M SERIE

Transporteurs à chenilles

M350

M500

M500H

5 - 8

M SERIE e

La puissance de la M série
avec les avantages de l'électrique

M350e

M500e

M500He

9 - 10

W SERIE e

Une gamme de machines à roues, 100% électrique

W350e

PROCHAINEMENT DISPONIBLES

W150e

W500e



M SERIE



MCH



MINITRANSPORTEURS

M SERIE

LA POLYVALENCE À VOTRE SERVICE

Les M350 et M500 sont des machines polyvalentes conçues pour faciliter le transport de charges ou d'objets volumineux. De 350 à 500 kg selon les modèles, les transporteurs de la série M simplifient le transport de charges, quelle que soit votre spécialité. Construction, agriculture, entretien des espaces verts etc, les transporteurs M350 et M500 sont de véritables alliés au quotidien. Sable, bois, gravats... transportez votre charge, limitez vos efforts et concentrez votre énergie sur des tâches plus importantes!

Leur taille compacte de 66 cm de large leur permet de passer les portes et facilite leur transport en camion ou en remorque. Equipés d'une benne d'un volume de 0,2m³ (environ), ces transporteurs seront l'un de vos assistants les plus fidèles pour transporter votre charge. Leur plateau à ridelles extensibles vous permet d'adapter le plateau à votre charge. L'assistance du vérin à gaz facilitera votre effort lors du déchargement de la benne.

Augmentez votre productivité avec le bennage hydraulique du modèle M500H.

M 350

M 500

M 500H



M350

MOTEUR

MARQUE MOTEUR



GX160
163 CM3 / 3,6KW
3600 TR/MIN



LS208
208 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN

TYPE DE MOTORISATION

4 TEMPS, MONOCYLINDRE OHV

BOÎTE DE VITESSE

6 AV / 2 AR

SYSTÈME DE DÉMARRAGE

MANUEL
OU ELECTRIQUE
EN OPTION

CAPACITÉ

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

350 KG / 250 KG

PENTE ADM. MAX

30%

POIDS NET

170 KG

INFO. ADDITIONNELLES

DIM. HORS-TOUT

169X63X99 CM

DIMENSIONS DE LA BENNE

82X54X31,4 CM

SYSTÈME DE BENNAGE

PISTON À GAZ

DIMENSIONS DES CHENILLES

180X60X37 CM



M500

MOTEUR

ENGINE BRAND



GX200
196 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN



LS208
208 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN

TYPE DE MOTORISATION

4 TEMPS, MONOCYLINDRE OHV

BOÎTE DE VITESSE

6 AV / 2 AR

SYSTÈME DE DÉMARRAGE

MANUEL
OU ELECTRIQUE
EN OPTION

CAPACITÉ

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

500 KG / 350 KG

PENTE ADM. MAX

30%

POIDS NET

195 KG

INFO. ADDITIONNELLES

DIM. HORS-TOUT

196X63X99 CM

DIMENSIONS DE LA BENNE

109X54X31,4 CM

SYSTÈME DE BENNAGE

PISTON À GAZ

DIMENSIONS DES CHENILLES

180X60X42 CM



M500H

AGRICULTURE

M500H

CONSTRUCTION

MOTEUR

ENGINE BRAND



GX200
196 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN



LS208
208 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN

TYPE DE MOTORISATION

4 TEMPS, MONOCYLINDRE OHV

BOÎTE DE VITESSE

6 AV / 2 AR

SYSTÈME DE DÉMARRAGE

**MANUEL
 OU ELECTRIQUE**

EN OPTION

MOTEUR

ENGINE BRAND



GX200
196 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN



LS208
208 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN

TYPE DE MOTORISATION

4 TEMPS, MONOCYLINDRE OHV

BOÎTE DE VITESSE

6 AV / 2 AR

SYSTÈME DE DÉMARRAGE

**MANUEL
 OU ELECTRIQUE**

EN OPTION

CAPACITÉ

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

500 KG / 350 KG

PENTE ADM. MAX

30%

POIDS NET

225 KG

CAPACITÉ

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

500 KG / 350 KG

PENTE ADM. MAX

30%

POIDS NET

225 KG

INFO. ADDITIONNELLES

DIM. HORS-TOUT

196X63X99 CM

DIMENSIONS DE LA BENNE

109X54X31,4 CM

SYSTÈME DE BENNAGE

HYDRAULIQUE

SYSTÈME HYDRAULIQUE

PRESSION- 160 BAR

DÉBIT MAX POMPE - 9,6 L/MIN

CYLINDRE HYDRAULIQUE À DOUBLE EFFET

DIMENSIONS DES CHENILLES

180X60X42 CM

INFO. ADDITIONNELLES

DIM. HORS-TOUT

183X63X110 CM

DIMENSIONS DE LA BENNE

103X73X49 CM

SYSTÈME DE BENNAGE

HYDRAULIQUE

SYSTÈME HYDRAULIQUE

PRESSION- 160 BAR

DÉBIT MAX POMPE - 9,6 L/MIN

CYLINDRE HYDRAULIQUE À DOUBLE EFFET

DIMENSIONS DES CHENILLES

180X60X42 CM

M SERIE



MCH



LA PUISSANCE DE L'ÉLECTRIQUE



POLYVALENTES ET PLEINES D'ÉNERGIE

Petite soeur de la série M, la série Me se compose d'une gamme de machines à moteur 100% électrique, respectueuses de l'environnement.

Dites adieu aux nuisances sonores: silencieuses, ces machines seront le partenaire idéal pour tous vos travaux intérieurs et extérieurs et même en présence d'animaux ou de voisins. Vous augmenterez également votre confort de travail et bénéficierez d'une productivité accrue même en cas d'utilisation prolongée.

Le démarreur électrique vous permet de démarrer facilement quelles que soient les conditions météorologiques. Votre moteur délivre alors instantanément le maximum de sa puissance pour vous permettre de profiter pleinement des capacités de votre machine.

M 350
M 500
M 500H





M350e

M500e

MOTEUR

RÉFÉRENCE MOTEUR

 **MCH MOTORS**
BLDC «HIGH TORQUE» SERVOMOTOR

TYPE DE MOTORISATION

ÉLECTRIQUE
AVEC PROTECTION ANTI-SUR-CHARGE
PUISSANCE (HP/KW) : 1,36/1,0
BATTERIE LITHIUM : 48V 60AH

BOITE DE VITESSES

6 AV / 2 AR

SYSTÈME DE DÉMARRAGE ET TECHNOLOGIE

ÉLECTRIQUE
S3 (FONCTION SOFT START AND STOP)

ACCÉLÉRATION ET FREINAGE SANS À-COUP.

CAPACITÉ

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

350 KG / 250 KG

PENTE ADM. MAX

30%

POIDS NET

170 KG

INFO. ADDITIONNELLES

DIMENSIONS HORS-TOUT

163X66X110 CM

DIMENSIONS DE LA BENNE

87X54X26,5 CM

SYSTÈME DE BENNAGE

MANUEL AVEC PISTON À GAZ

DIMENSIONS DES CHENILLES

180X60X37 CM

AUTONOMIE MAX.

±10H

TEMPS DE CHARGE

± 4,5H

MOTEUR

RÉFÉRENCE MOTEUR

 **MCH MOTORS**
BLDC «HIGH TORQUE» SERVOMOTOR

TYPE DE MOTORISATION

ÉLECTRIQUE
AVEC PROTECTION ANTI-SUR-CHARGE
PUISSANCE (HP/KW) : 2/1,5
BATTERIE LITHIUM : 48V 80AH

BOITE DE VITESSES

6 AV / 2 AR

SYSTÈME DE DÉMARRAGE ET TECHNOLOGIE

ÉLECTRIQUE
S3 (FONCTION SOFT START AND STOP)

ACCÉLÉRATION ET FREINAGE SANS À-COUP.

CAPACITÉ

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

500 KG / 350 KG

PENTE ADM. MAX

30%

POIDS NET

195 KG

INFO. ADDITIONNELLES

DIMENSIONS HORS-TOUT

196X66X110 CM

DIMENSIONS DE LA BENNE

87X54X26,5 CM

SYSTÈME DE BENNAGE

MANUEL WITH GAS PISTON

DIMENSIONS DES CHENILLES

180X60X42 CM

AUTONOMIE MAX.

± 8H

TEMPS DE CHARGE

± 5H

MCH



M500He



MOTEUR

RÉFÉRENCE MOTEUR



MCH MOTORS

BLDC «HIGH TORQUE» SERVOMOTOR

TYPE DE MOTORISATION

ÉLECTRIQUE

AVEC PROTECTION ANTI-SUR-CHARGE

PUISSANCE (HP/KW) : 2/1,5

BATTERIE LITHIUM : 48V 80AH

BOITE DE VITESSES

6 AV / 2 AR

SYSTÈME DE DÉMARRAGE ET TECHNOLOGIE

ÉLECTRIQUE

S3 (FONCTION SOFT START AND STOP)

ACCÉLÉRATION ET FREINAGE SANS À-COUP.



CAPACITÉ

MAX PAYLOAD (FLAT/SLOPE)

500 KG / 350 KG

MAX GREADABILITY

30%

NET WEIGHT

225 KG



INFO. ADDITIONNELLES

DIMENSIONS HORS-TOUT

196X66X110 CM

DIMENSIONS DE LA BENNE

87X54X26,5 CM

SYSTÈME DE BENNAGE

MANUAL WITH GAS PISTON

DIMENSIONS DES CHENILLES

180X60X42 CM

AUTONOMIE MAX.

± 8H

TEMPS DE CHARGE

± 5H



W SERIE

W350, SIMPLE, FIABLE ET MULTITÂCHE

Le premier modèle de la gamme à roues MCH. La W350e sera l'assistante polyvalente que vous attendez. Transportez jusqu'à 350 kg grâce à son moteur électrique fiable et puissant. Équipée de 4 roues gonflables, cette machine peut s'adapter aux terrains les plus inégaux. Ses 2 roues arrière mobiles facilitent les manœuvres dans les espaces restreints. Contrairement aux machines à chenilles, ses roues permettent de respecter les espaces verts environnants. Solide, son utilisation est centrée sur la facilité et le confort de l'utilisateur. La W350e est maniable, facile à manœuvrer et à prendre en main. Activez la commande de démarrage et son moteur électrique mettra instantanément toute sa puissance à votre service.

Disponible en 2 versions, choisissez la benne basculante la plus adaptée à vos activités:

- Le modèle agricole avec son grand plateau rabattable pour le transport d'objets encombrants.
- Le modèle de construction et son godet profond, parfait pour le transport de gravats, sable, ciment ...

La W350e est une machine 100% électrique. Elle est plus silencieuse que les modèles thermiques et plus respectueuse de votre environnement de travail en évitant les émissions polluantes directes. Son moteur électrique nécessite très peu d'entretien. Sa batterie au lithium lui confère une autonomie de moyenne de 10 heures et un temps de recharge extrêmement court de 4,5 heures. Elle est équipée de 2 phares LED pour augmenter votre sécurité afin que vous puissiez mieux apprécier le terrain et ses obstacles. Elle dispose également d'un port USB sur lequel vous pouvez connecter vos accessoires ou votre smartphone.

W 350

Upcoming models :

W 500

W 150









W350e

AGRICULTURE



MARQUE MOTEUR

**CC SERVOMOTOR**

TYPE DE MOTORISATION

**ÉLECTRIQUE
AVEC PROTECTION ANTI SUR-CHARGE****PUISSANCE (HP/KW) : 0,82/0,6****BATTERIE LITHIUM : 48V 50AH**

VITESSE AVANT/ARRIÈRE

0,5 - 4,46 KM/H | 0.6-2.3 KM/H

SYSTÈME DE BENNAGE

MANUEL

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

300 KG / 100KG

PENTE ADM. MAX

30%

POIDS NET

160 KG

DIMENSIONS HORS-TOUT

180X79X102

DIMENSIONS DE LA BENNE

102X26X78 CM

SYSTÈME DE BENNAGE

MANUEL À PISTON À GAZ

ROUES (AV/AR)

16X6,50-8" / 13X5,00-6"

AUTONOMIE/TEMPS DE CHARGE

± 10H / ± 3,5H

W350e

CONSTRUCTION



MARQUE MOTEUR

**CC SERVOMOTOR**

TYPE DE MOTORISATION

**ÉLECTRIQUE
AVEC PROTECTION ANTI SUR-CHARGE****PUISSANCE (HP/KW) : 0,82/0,6****BATTERIE LITHIUM : 48V 50AH**

VITESSE AVANT/ARRIÈRE

0,5 - 4,46 KM/H | 0.6-2.3 KM/H

SYSTÈME DE BENNAGE

MANUEL

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

300 KG / 100KG

PENTE ADM. MAX

30%

POIDS NET

160 KG

DIMENSIONS HORS-TOUT

180X79X102

DIMENSIONS DE LA BENNE

124X78X38,2CM

SYSTÈME DE BENNAGE

MANUEL À PISTON À GAZ

ROUES (AV/AR)

16X6,50-8" / 13X5,00-6"

AUTONOMIE/TEMPS DE CHARGE

± 10H / ± 3,5H

H SERIE

H500, LA PUISSANCE DE L'HYDROSTATIQUE DANS UNE MACHINE COMPACTE

Modèle emblématique de la marque, la H500 marque son grand retour en version 2020. Déclinées en 2 modèles, la MCH H500 et la H500C sont des machines taillées pour les professionnels. À la fois robustes et fonctionnelles, elles sont puissantes et fiables dans toutes les conditions.

D'un gabarit compact, elles se fauillent facilement dans les endroits les plus exigus. Équipée d'un marche-pied rétractable, laissez-vous séduire par sa conduite agréable et ultra-simplifiée : actionnez simplement ses leviers de commande et la machine répondra au doigt et à l'oeil. Direction, bennage, vitesse ; l'ensemble des commandes se fait via son tableau de bord. Un compteur horaire est également disponible.

Pensées pour les professionnels les plus exigeants, elles sont équipées d'une benne profonde, idéale pour le transport de matériaux (gravats, sable, pierres, briques, béton, bois...). Sa fonction de bennage hydrostatique facilite le travail en vous permettant de décharger jusqu'à 500 kg à la simple action du levier de commande.

TOUS TERRAINS, elles savent également s'adapter à votre lieu de travail grâce à ses chenilles de 180x60x38 cm. Profitez du modèle H500C et de son auto-chargeur ; une fonctionnalité indispensable pour booster votre rendement et remplir votre benne en quelques manoeuvres.

H 500

H 500C



H500

MOTEUR

MARQUE MOTEUR



GX200
196 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN



LS208
208 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN

TYPE DE MOTORISATION

4 TEMPS, MONOCYLINDRE OHV

BOÎTE DE VITESSE

6 AV / 2 AR

SYSTÈME DE DÉMARRAGE

**MANUEL
OU ELECTRIQUE**

EN OPTION

CAPACITÉ

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

500 KG / 350 KG

PENTE ADM. MAX

20%

POIDS NET

310 KG

INFO. ADDITIONNELLES

DIM. HORS-TOUT

147,8X80X125 CM

DIMENSIONS DE LA BENNE

105X72X51CM

SYSTÈME DE BENNAGE

HYDRAULIQUE

SYSTÈME HYDRAULIQUE

**DÉBIT MAX POMPE - 12,6 L/MIN
CYLINDRE HYDRAULIQUE À DOUBLE EFFET
SUR CHAQUE BRAS**

DIMENSIONS DES CHENILLES

180X60X38 CM



H500C

MOTEUR

MARQUE MOTEUR



GX200
196 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN



LS208
208 CM3 / 4,1KW
3600 TR/MIN

TYPE DE MOTORISATION

4 TEMPS, MONOCYLINDRE OHV

BOÎTE DE VITESSE

6 AV / 2 AR

SYSTÈME DE DÉMARRAGE

**MANUEL
OU ELECTRIQUE**

EN OPTION

CAPACITÉ

CHARGE MAX (PLAT/PENTE)

500 KG / 350 KG

PENTE ADM. MAX

20%

POIDS NET

395 KG

INFO. ADDITIONNELLES

DIM. HORS-TOUT

147,8X83,5X125 CM

DIMENSIONS DE LA BENNE

105X72X51CM

SYSTÈME DE BENNAGE

HYDRAULIQUE

SYSTÈME HYDRAULIQUE

**DÉBIT MAX POMPE - 12,6 L/MIN
CYLINDRE HYDRAULIQUE À DOUBLE EFFET
SUR CHAQUE BRAS**

DIMENSIONS DES CHENILLES

180X60X38 CM



MAGIA

MCH



MCH
www.mchworld.com